

Выберите ленту под ваши задачи на сайте glues.ru

Зная минимальную требуемую толщину ленты и природу соединяемых материалов перейдите к таблице

Толщина	Наименование ленты	Алюминий, нержавеющая сталь, металлы, стекло	Бумага без покрытия	Фетр, Кожа	ПЭТ, Поликарбонат, АБС, Акрил, ПВХ, Матовая (полиуретановая) краска, полистирол	Вспененные материалы	Полипропилен, EPDM, Полиэтилен	Эмаль	Порошковая окраска	Температура длительного использования (дни, недели)
40	ATG 987	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	-40/+82 °C
50	467, 7952	Green	Green	Green	Green	Green	Orange	Orange	Orange	-40/+149 °C
50	ATG 924	Green	Green	Green	Green	Green	Orange	Orange	Orange	-40/+82 °C
50	ATG 976	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	-40/+65 °C
100	8132LE	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	-40/+93 °C
100	9629PC	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	-40/+93 °C
130	468, 7955	Green	Green	Green	Green	Green	Orange	Orange	Orange	-40/+149 °C
130	9472LE	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	-40/+93 °C
130	ATG 969	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	-40/+65 °C
200	9088-200	Green	Green	Green	Green	Green	Orange	Orange	Orange	-40/+82 °C
210	9088FL	Green	Green	Green	Green	Green	Orange	Orange	Orange	-40/+82 °C
500	4905	Green	Green	Green	Green	Green	Orange	Orange	Orange	-40/+93 °C
500	50F	Green	Green	Green	Green	Green	Orange	Orange	Orange	-40/+93 °C
1000	100F	Green	Green	Green	Green	Green	Orange	Orange	Orange	-40/+93 °C
1000	RP45	Green	Green	Green	Green	Green	Orange	Orange	Orange	-40/+93 °C
1000	4611	Green	Green	Green	Green	Green	Orange	Orange	Orange	-40/+120 °C
1000	4910	Green	Green	Green	Green	Green	Orange	Orange	Orange	-40/+93 °C
1000	5952	Green	Green	Green	Green	Green	Orange	Orange	Orange	-40/+120 °C
1000	4941	Green	Green	Green	Green	Green	Orange	Orange	Orange	-40/+93 °C
1100	4943	Green	Green	Green	Green	Green	Orange	Orange	Orange	-40/+93 °C
1500	4915	Green	Green	Green	Green	Green	Orange	Orange	Orange	-40/+93 °C
1500	RP62	Green	Green	Green	Green	Green	Orange	Orange	Orange	-40/+93 °C
1600	4957	Green	Green	Green	Green	Green	Orange	Orange	Orange	-40/+93 °C
2000	4918	Green	Green	Green	Green	Green	Orange	Orange	Orange	-40/+93 °C

Инструкция:

1. Выберите ленту, с толщиной равной или немного больше минимально требуемого значения (см. шаг 1).
2. Убедитесь, что выбранная лента обеспечивает высокую адгезию к обеим склеиваемым поверхностям.
Например, при склеивании металла и полипропилена нужна лента с зелеными цветами, как в колонке металлов, так и в колонке полипропилена.
3. Если в вашем применении требуется температурная стойкость, убедитесь, что выбранная лента работает в соответствующем температурном режиме (см. в колонке «температура...»)
4. Если выбранная лента не соответствует требованиям, перейдите к следующей (более толстой) ленте, пока не найдете продукт, соответствующий требованиям вашего применения.

Хуже  Лучше

Выберите минимальную толщину ленты

Вы соединяете **два жестких*** материала – оцените величину зазора** между соединяемыми деталями и перейдите к таблице 1

Таблица 1

Зазор, мм	Толщина ленты, микрон/мм
До 0.1 мм	130-150/0.13-0.15
0.1 – 0.15 мм	200/0.2
0.15 – 0.3 мм	400-600/0.4-0.6
0.3 – 0.5 мм	1000/1
0.5 – 1.0 мм	1500-1600/1.5-1.6
1.0 – 1.5 мм	2000-2300/2.0-2.3
Более 1.5 мм	Использовать клей-герметик ¹

Вы соединяете **жесткий и гибкий материалы** – оцените шероховатость*** поверхности и перейдите к таблице 2

Таблица 2

Состояние поверхности	Толщина ленты, микрон
Две гладкие поверхности	50
Гладкая и шероховатая	130
Две шероховатые поверхности	200

Вы соединяете **два гибких материала** – оцените шероховатость*** поверхности и перейдите к таблице 3

Таблица 3

Состояние поверхности	Толщина ленты, микрон
Две гладкие поверхности	50
Гладкая и шероховатая	50 или 130
Две шероховатые поверхности	130

¹ При зазоре, незначительно превышающем 1.5 мм, можно использовать ленту толщиной 2 мм, при условии увеличения площади ленты на 50%

* Гибкие и жесткие материалы: Гибкие – пленки, бумага, фольга, кожа, которые можно с малым усилием обогнуть вокруг вала диаметром 1 см

** Зазор между жесткими материалами – максимальное расстояние между деталями без прижима

*** Шероховатые материалы – материалы с текстурой или неровностями видными невооруженным глазом.



РЕКЛАМНЫЕ ПОСТАВКИ

www.glues.ru

АРХАНГЕЛЬСК: (8182) 46-51-51 БАРНАУЛ: (3852) 53-66-77 БЕЛГОРОД: (4722) 733-000 ВЛАДИВОСТОК: (4232) 43-77-44 ВЛАДИМИР: (4922) 47-46-46 ВОЛГОГРАД: (8442) 95-71-71 ВОРОНЕЖ: (473) 246-02-22
 ЕКАТЕРИНБУРГ: (343) 344-344-7 ИЖЕВСК: (3412) 57-05-05 ИРКУТСК: (3952) 48-61-61 КАЗАНЬ: (843) 2-120-120 КАЛИНИНГРАД: (4012) 67-22-67 КРАСНОДАР: (861) 262-43-43 КРАСНОЯРСК: (391) 223-57-57
 ЛИПЕЦК: (4742) 232-232 МОСКВА-СОКОЛИНАЯ ГОРА: (495) 788-11-33 МОСКВА-САВЁЛОВО: (495) 788-07-80 МОСКВА-СВИБЛОВО: (495) 788-93-33 НИЖНИЙ НОВГОРОД: (831) 4-292-000
 НОВОСИБИРСК: (383) 289-90-92 ОМСК: (3812) 906-000 ОРЕНБУРГ: (3532) 451-451 ПЕРМЬ: (342) 215-53-53 ПЯТИГОРСК: (8793) 975-975 РОСТОВ-НА-ДОНУ: (863) 295-45-55 САМАРА: (846) 374-50-00
 САНКТ-ПЕТЕРБУРГ: (812) 622-02-02 САРАТОВ: (8452) 477-111 СИМФЕРОПОЛЬ: (3652) 511-011/811 ТАМБОВ: (4752) 493-493 ТЮМЕНЬ: (3452) 32-13-13 УФА: (347) 2-481-481 ХАБАРОВСК: (4212) 76-80-90
 ЧЕБОКСАРЫ: (8352) 45-45-46 ЧЕЛЯБИНСК: (351) 774-56-59 ЯКУТСК: (4112) 318-000 ЯРОСЛАВЛЬ: (4852) 26-08-08